

CERTIFIKÁT



č. 42013116

V souladu s požadavky na akreditované certifikační orgány certifikující výrobky, procesy a služby, se vydává toto osvědčení pro:

Ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce výroba ocelových stavebních dílů, dílců sestav a konstrukcí třídy provedení do EXC2 dle EN 1090-2 a hliníkových konstrukcí dle EN 1090-3.

Související výrobové normy: **EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1090-3**

Metody svařování a příbuzné metody: **111, 135, 131**

Skupina(y) základních materiálů: **1.1, 1.2, 22, 23**

Svářečský dozor (klasifikace dle kap. 6.2 / EN ISO 14731): **ing. Jiří Loudín EWE, (a)**

EN nebo ISO normy: **EN ISO 9606-1, EN ISO 14731, EN ISO 15614-1, EN ISO 9692-1**

Identifikace ISO 4063 s CEN ISO/TR 15608: **111 - 1.1 ; 135 - 1.1; 1.2; 131 - 22, 23**

umístěný(é) na trh pod názvem nebo obchodní značkou výrobce



PH metal s.r.o.

Pobočná 1395/1 141 00 Praha 4 , Michle, Česká republika

a vyrobený(é) ve výrobním(ch) závodě(ech)

PH metal s.r.o.

394 95, Křeč 102, Česká republika

Tento certifikát prokazuje, že všechna ustanovení popsaná v odpovídajících částech normy

EN ISO 3834-2:2005

podle systému pro vlastnosti stanovené v tomto certifikátu byla uplatněna a že

řízení výroby je posouzeno jako splňující příslušné požadavky.

Tento certifikát byl poprvé vydán **6. srpna 2019** a je platný do **5. srpna 2022** za podmínky úspěšného provedení každoročního dozorového auditu a pokud se výrazně nezmění výrobní proces, vlastnosti výrobku, použité zkušební metody a/nebo požadavky obsažené v normě použité při posuzování.

Praha, 6. srpna 2019



Řehoř Prihara
Zástupce vedoucího COV



ověřovací kód: **4A7F89D7-065**

Platnost certifikátu ověřte tímto kódem na www.ll-c.info

* 184404

CERTIFIKÁT

o shodě řízení výroby

č. 2435-CPR-42013114



V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích - CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Návrh a provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí.

Třída provedení: **EXC2**

Metoda stanovení vlastností: **metoda 1, 2, 3a, 3b**

Oblast použití: **Výroba ocelových a hliníkových stavebních dílů, dílců, sestav a konstrukcí**

Svařovací technologie: **uvedeno ve zprávě č. 42013114**

Použité materiály: **uvedeno ve zprávě č. 42013114**

Odpovědný pracovník: **uvedeno ve zprávě č. 42013114**

umístěný(é) na trh pod názvem nebo obchodní značkou výrobce



PH metal s.r.o.

Pobočná 1395/1 141 00 Praha 4, Michle, Česká republika

a vyrobený(é) ve výrobním(ch) závodě(ech)

PH metal s.r.o.

394 95, Křeč 117, Česká republika

Toto osvědčení potvrzuje uplatnění všech ustanoveních týkajících se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaných v příloze ZA normy

EN 1090-1:2009 + A1:2011

podle systému 2+ byla uplatněna a že

řízení výroby je posouzeno jako splňující příslušné požadavky.

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno **6. srpna 2019** a zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Praha, 6. srpna 2019



ověřovací kód: **66EA5ECD-773**

Platnost certifikátu ověřte tímto kódem na www.ll-c.info